

BOILER IN POMPA DI CALORE TRIENERGIA TRI-BE

TRI-BE110-L | TRI-BE210-L | TRI-BE260-L | TRI-BE500-L

- gas ecologico
- ciclo anti-legionella
- elevata silenziosità
- con canalizzazioni d'aria
- compressore ad alta efficienza

A+
consumi RIDOTTI



Boiler in PdC per la produzione di ACS

La gamma di prodotti Trienergia, Boiler in PdC (Serie L) da 110, 210, 260 e 500L, è per chi desidera riscaldare quantità d'acqua sanitaria medie e grandi con la massima efficienza.

possibilità di impiego

- Riscaldamento efficiente grazie all'uso della pompa di calore
- Protezione antilegionella automatica
- Display digitale con visualizzazione della temperatura dell'aria e dell'acqua e di altri parametri di funzionamento
- Elettronica con funzione automatica di diagnosi
- Installazione semplice: è sufficiente realizzare i collegamenti idraulici
- È consigliato per nuove installazioni o per sostituire caldaie già esistenti innalzando la classe energetica della vostra casa.

Boiler in Pompa di Calore TRI-BE110-L | TRI-BE210-L | TRI-BE260-L | TRI-BE500-L

articolo	persone	capacità l	n. serpentine	COP	dimensioni mm hxlxp	peso kg
TRI-BE110-L	2	110	0	2 / 5	1170x450x495	82
TRI-BE210-L	2-3	210	0	2 / 5	1452x601x550	92
TRI-BE260-L	3-4	260	0	2 / 5	1760x601x550	105
TRI-BE500-L	5	500	0	2 / 5	2008x710x743	180

MODELLO	u.m.	TRI-BE110-L	TRI-BE210-L	TRI-BE260-L	TRI-BE500-L
CARATTERISTICHE TECNICHE					
PESO A VUOTO	Kg	82,5	92	105	180
CAPACITA' ACS	L	110	200	250	500
DIMENSIONE h x l x p	mm	1170x450x495	1452x601x550	1760x601x550	2008x710x743
MATERIALE BOLLITORE	-	Acciaio Inox			
PROTEZIONE CATODICA	-	Anodo in Titanio			
RIVESTIMENTO ESTERIORE	-	Lastra Metallica			
ISOLAMENTO	-	Poliuretano iniettato - 50 mm di spessore			
PRESSIONE MASSIMA	bar	6			
PRESSIONE DI TEST	bar	10			
PERDITA DI ENERGIA	kWh/24h	0,99			1,01
INDICE DI PROTEZIONE	-	IP21			
ALIMENTAZIONE	V / Hz	230 Vac / 1 / 50			
POTENZA ASSORBITA DAL COMPRESSORE	W	512			
POTENZA INTEGRAZIONE ELETTRICA	W	1500			
POTENZA TERMICA PC	W	1800			
TEMPERATURA MAX ACS (PdC)	°C	55			
TEMPERATURA MAX ACS (SUPPORTO)	°C	70			
FLUIDO FRIGORIFERO / QTA.*	- / g	R 134a / 1000 g			R 134a / 2000 g
COEFFICIENTE DI PERFORMANCE (COP) ¹	-	2-5			2-5
TEMPO DI RISCALDAMENTO ¹	(HH:mm)	05:10			06:46
CLASSE ENERGETICA ¹	-	A+			A+
EFFICIENZA ENERGETICA ¹	%	134			136
CONSUMO ENERGETICO ANNUALE ¹	kWh/anno	758			1252
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	°C	-5/42			
RUMOROSITÀ DELLA MACCHINA INTERNA	dB(A)	<35			
LUNGHEZZA MASSIMA CONDOTTO	m	8			

1) A20/W10-55 secondo EN16147 e Regolamento Delegato (UE) N. 812/2013



CERTIFICAZIONI



vantaggi

- Resistenza protetta
- Anodo in titanio contro la corrosione
- Valvola di sicurezza
- Controllo digitale della temperatura
- Indicatori di allarme